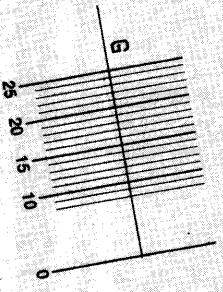


**Kurzanleitung**

- 1) Abstand Tonarmdrehpunkt — Plattentellerachse ermitteln
  - 2) Äußeren Nullradius nach Tabelle festlegen. Wurde ein Zwischenmaß ermittelt, ist der mit seinem Wert am nächsten liegenden Punkt zu wählen
- Tabelle für äußeren Nullradius**
- Punkt B — 205 Millimeter  
 Punkt C — 216 Millimeter  
 Punkt D — 235 Millimeter
- 3) Überhang an Punkt A einstellen
  - 4) Nadel auf Punkt B, C oder D absenken und Kröpfungswinkel einstellen
  - 5) Schritte 3 und 4 solange wiederholen, bis korrekte Justage abgeschlossen ist
- \* Abstand Tonarmdrehpunkt — Plattentellerachse.



© G.P. AUDIO